



## Appareil à poser les aiguilles Type AP-16-ND



### Appareil à poser les aiguilles Type AP-16-ND

- Utilisable pour mouvements mécaniques, quartz analogiques, multifonctions et chronographes.
- Entraînement de la tige de mise à l'heure par moteur synchrone à deux sens de rotation. Arrêt instantané par détection électrique du saut du disque de quantième, d'où positionnement régulier et précis du mécanisme quantième.
- Pince de serrage universelle pour la couronne (tige).
- Broches de chassage positionnées et orientées pour l'ensemble des aiguilles. Prise des aiguilles mécanique ou par aspiration.
- Positionnement des aiguilles par goupilles à écartement symétrique réglables.
- Vérin pneumatique positionné pour le chassage des aiguilles (en option).

#### Options

- Adaptation d'équipements pour plusieurs calibres.
- Broches avec pression de chassage compensée.
- Tasseau de chassage à réglage angulaire par vis micrométrique.

### Zeigersetzapparat Typ AP-16-ND

- Verwendbar für mechanische, Quarz analog, Multianalog-Uhren und Chronographen.
- Antrieb der Zeigerstellwelle mit Synchronmotor, in zwei Drehrichtungen. Sofortiges Anhalten mittels elektronischer Abtastung des Kalenderwechsels; dies bewirkt eine regelmässige und genaue Positionierung des Kalendermechanismus.
- Universalspannzange für die Krone der Stellwelle.
- Zeigersetzstössel ausgerichtet für die verschiedenen Zeiger. Aufnahme der Zeiger mechanisch oder mit Vakuum.
- Positionierung der Zeiger mittels symmetrisch einstellbarer Begrenzungsstifte.
- Pneumatischer, positionierter Druckkolben zum Aufpressen der Zeiger (als Option).

#### Optionen

- Ausrüstungen für mehrere Kaliber.
- Kompensierte Zeigersetzstössel.
- Feineinstellung des Zeigersetzstössels mittels Mikrometerschraube.

### Hand setting appliance Type AP-16-ND

- For mechanical, quartz analog, multifunction and chronograph movements.
- Hand setting stem driven in either direction by synchronous motor. Instant stop by electronic detection of date-change, producing regular and accurate date-mechanism positioning.
- Universal gripper for hand setting crown.
- Setting spindles positioned for all hands. Hands picked up mechanically or by vacuum.
- Hands positioned by symmetrically adjustable pins.
- Positioned pneumatic jack for setting the hands (option).

#### Options

- Adaptable for different calibers.
- Compensated press force.
- Pressing spindle with micrometer angle setting